



Prepareren van een werkstuk voor een goede verwerking tot een partiële prothese van Sunflex®

Voor u van start gaat moet u allereerst het uitgegoten model goed bestuderen. De flexibiliteit van Sunflex maakt een vormgeving mogelijk die weefselondersnijdingen en gedeelten van de ondersteunende elementen gebruikt voor retentie-elementen. De keuze voor een bepaald type klammer dat u wilt gebruiken hangt af van de positie van de klammer. Bij een anteriorpositie is de esthetiek van belang en is daarom minimale bedekking van de gebitselementen nodig. Bij een posteriorpositie moeten klammers vooral een maximum aan ondersteuning en stabiliteit aan de partiële prothese bieden.

I. Ontwerp

Maak net als altijd optimaal gebruik van weefselondersnijdingen voor retentie. Het is aan te raden om bij het ontwerpen van het ontwerp een rood potlood te gebruiken.

II. Voorbereiden van het definitieve model voor duplicatie

Voorkom overmatige weefselontlasting en overmatig uitblokken. De enige keer dat eventueel een opmeting noodzakelijk is, is voor het creëren van paralleliteit, ten behoeve van een duidelijke inzetriching voor interproximale zadels, waarbij mesiale en distale ondersnijdingen worden verwijderd. Wanneer echter de linker en rechter interproximale zadels moeten worden vervangen, is het niet nodig om paralleliteit te creëren, omdat de flexibiliteit van het Sunflexmateriaal het toelaat om de partiële prothese licht te buigen tijdens het inbrengen.

Alle ondersnijdingen die invloed kunnen hebben op de inzetriching dienen te worden uitgeblokt. Over het algemeen dienen ondersnijdingen, vooral buccaal en distaal, echter niet te worden uitgeblokt, omdat deze worden gebruikt voor retentie.

Het is belangrijk om te weten dat het niet nodig is om het tandhalsgebied te ontlasten, tenzij er sprake is van abnormale recessie of pocketvorming.

Indien het tandhalsgebied gezond is, hoeft het weefsel niet te worden ontlast door middel van wasuitblokking.

Voor vrije uiteinden, zowel boven als onder, hoeft de distale ondersnijding van het laatste natuurlijke element niet te worden verwijderd. Voor een zadel met een vrij uiteinde met vervangende anteriorelementen moeten ondersnijdingen in het frontgebied worden uitgeblokt met was. Handhaaf distale ondersnijdingen ten behoeve van de retentie.

Het ontlasten van de gingiva door middel van was is belangrijk voor ontwerpen met vingervormige uitsteeksels. Een klammer dient in dergelijke situaties als retentiepunt.

III. Set-Up

De set-up wordt gedaan op het definitieve model.

Hanteer de normale set-upmethode, behalve als er een element moet worden vervangen dat naast een element ligt dat voorzien zal zijn van een klammer. Hier moet rond het tandhalsgebied wat meer ruimte worden gelaten, zodat het harsmateriaal wat versterkt wordt tussen het linguale gedeelte en de klammer.

Gebruik bij de set-up alleen was. Maak geen gebruik van basisplaten van acryl of schellak, aangezien beide teveel dikte geven. De mechanische retentie van prothesetanden (liefst van acryl, aangezien deze minder breekbaar zijn) wordt bereikt met behulp van retentieboortjes waarmee gaten voor de prothese-elementen worden geboord.

IV. Wasmodellatie

Bij werkstukken ten behoeve van flexibele partiële prothesen van Sunflex hoeft minder was te worden aangebracht dan bij conventionele partiële prothesen van acryl. De dikte moet net genoeg zijn om ondersteuning te bieden, vooral op kritische verbindingen en connectorelementen. Wanneer flexibele partiële prothesen van Sunflex goed worden ontworpen en vervaardigd zijn ze onbreekbaar. Zorg ervoor dat er geen volumineuze protheseranden ontstaan.

Aanbevolen dikten van het waspatroon:

1. Palatinale dikte: 1,25 - 1,5 mm
 2. Buccale & labiale rand: 1,25 - 2,0 mm
 3. Klammers: 1,0 - 1,5 mm (altijd overeenkomend met rand en verbinding)
 4. Linguale rand: 1,25 - 2,00 mm
 5. Linguaal hoofdconnectorelement (mandibulair): 1,75 - 2 mm
- Het waspatroon moet rusten op het cingulum van anteriorelementen.
 - Het waspatroon moet het onderste 2/3 deel van de 3 posterioorelementen omvatten.